

Certificate

Quality-Assurance System for Manufacturer of Materials acc. to Directive 97/23/EC

Certificate no.: 01 202 973/Q-14 9999

Name and address of the
manufacturer:

Wuppermann Austria GmbH
Gußstahlwerkstraße 23
A-8750 Judenburg
Austria

Herewith we certify that the material manufacturer has established and applies a Quality Management System. The system was audited according to the European Directive 97/23/EC, Annex I, Par. 4.3, with regard to the materials as listed in the scope of approval.

Tested acc. to Directive
97/23/EC:

**QM System acc. to EN 764-5, article 4.2 and
AD 2000-Merkblatt W0**

Audit report no.:

973/Q-14 9999

Range of materials:

Production of tubes and profiles, heat treatment and machining of those products, see annex to certificate

Manufacturing plant:

Wuppermann Austria GmbH
Gußstahlwerkstraße 23
A-8750 Judenburg
Austria

Valid until:

December 07, 2017

Cologne, December 08, 2014



Dipl.-Wirt.-Ing. Smitha Pazhamannil

TÜV Rheinland-Certification Body for
Pressure Equipment
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body, ID-No. 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln



E-106b-Rev7

Anlage zum Zertifikat Nr. 01 202 973/ Q-14 9999
Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGR 97/23/EG bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)

Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV-Name /Stempel	
Name: Wuppermann Austria GmbH Gußstahlwerkstr. 23 Ort: A – 8750 Judenburg				Judenburg				A	08.12.2014	1	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
								Rev.: 0	von : 1			
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand *	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					
					mm		mm		1=t / 2=kg			We rt
					vo n	bis	von	bis	8a	8b	9	10
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.												
1	Ferritische Stähle	WGalweld 5, 5E WGalweld 7, 7E WGalweld, verzinkt und gebeizt		Rohrleitungen		4	33,7	115			ASTM A795 ASTM A53 EN 10305-3 EN 10346 EN 10217	Verwendung mit Einzelgutachten 
2	DD11 – DD14											
3	S235JR – S355JR											
4	S315MC – S420MC											
Erläuterung	* AT = lösungsgeglüht N = normalisiert oder normalisierend gewalzt SR = spannungsarmgeglüht M = thermo-mechanisch behandelt AR = unbehandelt, wie gewalzt			QT = vergütet NT = normalgeglüht und angelassen S = weichgeglüht			a = Werkstoffbezeichnung b = Lieferzustand c = Prüfgegenstand d = Abmessungen in den Techn. Regeln e = Gewicht in den Technischen Regeln f = Nr. der Technischen Regeln					