



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA00078

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke und Stahlbaukomponenten

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungs-klasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2	Verfahren 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Wuppermann Metalltechnik GmbH
Großalmstraße 7
4813 Altmünster, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

Wuppermann Metalltechnik GmbH
Großalmstraße 7
4813 Altmünster, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **24.05.2012** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **23.05.2024** fällig.

Leonding

ORT

10.06.2021

DATUM


Wittmann Gerald
Dipl.Ing.
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

...rification

TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien





SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00078

Hersteller	Wuppermann Metalltechnik GmbH Großalmstraße 7 4813 Altmünster, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Wuppermann Metalltechnik GmbH Großalmstraße 7 4813 Altmünster, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse <small>(Referenznummer nach ISO 4063)</small>	131 – Metall-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen 783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas 784 – Kurzzeit Bolzenschweißen mit Hubzündung HF – Rohrschweißen
Grundwerkstoffe <small>(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)</small>	Werkstoffgruppe 1.1 und 1.2 (S235 – S355) nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tab. 2 und 3 Werkstoffgruppe 8.1 (1.4301, 1.4571) nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tab. 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Ing. Markus Brandstötter, geb. 12.02.1988, IWE
Vertreter	Herr Alois Treml, geb. 04.08.1963, IWS
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00078
Gültigkeitsbeginn	24.05.2012 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	23.05.2024

Leonding

ORT

10.06.2021

DATUM


Wittmann, Gerald
Dipl.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSTELLE



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 證書 | 인증서