

Leistungserklärung

Nr. DoP_WA1090-1_de_rev01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

| Offene Profile *) | Profilhöhe | Profilbreite | Dicke | Stahlgüten |
|-------------------|------------|--------------|------------------|----------------------------------|
| min. | — | 20 mm | 1,50 bis 4,00 mm | S220GD – S550GD nach EN 10346 |
| max. | 80 mm | 200 mm | | |

*) Individuelle Profile nach Kundenzeichnung

2. Identifikation:

Ident- und Schmelzenummer

3. Vorgesehener Verwendungszweck:

Für die Verwendung als Unterkonstruktionskomponenten in PV-Anlagen

4. Hersteller:

Wuppermann Austria GmbH
Gußstahlwerkstraße 23
A-8750 Judenburg, Austria

5. Bevollmächtigter:

Wuppermann Austria GmbH
Gußstahlwerkstraße 23
A-8750 Judenburg, Austria

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+ gemäß Anhang V der BPV Nr. 305/2011

7. Harmonisierte Norm:

EN 1090-4:2020: Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken

Teil 4: Technische Anforderungen an tragende, kaltgeformte Bauelemente aus Stahl und tragende, kaltgeformte Bauteile für Dach-, Decken-, Boden- und Wandanwendungen.

8. TÜV AUSTRIA GMBH – Zert.nr. 0408-CPR-TA04176

9. Erklärte Leistung:

| Wesentliche Eigenschaften | | | | Harmonisierte Norm |
|---------------------------|--|---------------------------------|----------|--------------------|
| Außenmaße (B und H) | Wanddicke T [mm] | Grenzabmaße bei Außenmaßen [mm] | | |
| | | | <= 1,50 | +/- 0,50 |
| | > 1,50 <= 3,00 | +/- 0,75 | +/- 0,75 | +/- 1,00 |
| | > 3,00 <= 6,00 | +/- 1,00 | +/- 1,00 | +/- 1,25 |
| Wanddicke T | 1,50 bis 4,00 mm (Toleranzen nach EN 10143) | | | |
| Konkavität, Konvexität | Wölbung innerhalb der Grenzabweichungen des Querschnitts sind immer zulässig | | | |
| Verdrillung V | 1°/m | | | |
| Geradheit q | 0,002 x Länge | | | |
| Innere Biegeradien | min. +/- 0,50 mm, +/- 20 % | | | |

| Wesentliche Eigenschaften | | | | Harmonisierte Norm |
|---------------------------|-----------------------|---|---|--------------------|
| Stahlgüte | Bruchdehnung min. [%] | Dehngrenze R _{p0,2} min. [MPa] | Zugfestigkeit R _m min. [MPa] | |
| S220GD | 20 | 220 | 300 | |
| S250GD | 19 | 250 | 330 | |
| S280GD | 18 | 280 | 360 | |
| S320GD | 17 | 320 | 390 | |
| S350GD | 16 | 350 | 420 | |
| S390GD | 16 | 390 | 460 | |
| S420GD | 15 | 420 | 480 | |
| S450GD | 14 | 450 | 510 | |
| S550GD | — | 550 | 560 | |

| Auflagenkennzahl | Mindestauflagenmasse (beidseitig) [g/m ²] | | Theoretische Anhaltswerte für Schichtdicken je Seite bei der Einzelflächenprobe [µm] | | Dichte [g/cm ³] | Harmonisierte Norm |
|--|---|--------------------|--|-----------|-----------------------------|--------------------|
| | Dreiflächenprobe | Einzelflächenprobe | Typischer Wert | Bereich | | |
| Zink-Auflagenmasse (Z) | | | | | | |
| Z275 | 275 | 235 | 20 | 11 bis 22 | 7,10 | EN 1090-1 |
| Z350 | 350 | 300 | 25 | 17 bis 33 | | |
| Z450 | 450 | 385 | 32 | 22 bis 42 | | |
| Z600 | 600 | 510 | 42 | 29 bis 55 | | |
| Z800 | 800 | 700 | 56 | 49 bis 62 | | |
| Z1000 | 1000 | 900 | 70 | 63 bis 77 | | |
| Z1200 | 1200 | 1100 | 84 | 77 bis 93 | | |
| Auflagenmasse Zink-Magnesium-Legierung (ZM) | | | | | | |
| ZM300 | 300 | 255 | 23 | 17 bis 30 | 6,20 bis 6,60 | EN 1090-1 |
| ZM310 | 310 | 265 | 24 | 18 bis 31 | | |
| ZM350 | 350 | 300 | 27 | 19 bis 33 | | |
| ZM430 | 430 | 365 | 35 | 26 bis 46 | | |
| ZM450 | 450 | 386 | 36 | 31 bis 40 | | |
| ZM600 | 600 | 510 | 48 | 41 bis 53 | | |
| ZM800 | 800 | 400 | 64 | 64 bis 81 | | |
| ZM1000 | 1000 | 500 | 81 | 81 bis 97 | | |

Die Leistung des Produktes gemäß der Nummer 1 entspricht den erklärten Leistungen nach Nummer 7.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hubert Plez
Geschäftsführer
Wuppermann Austria GmbH

Judenburg, 27.05.2024