



# ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH  
bescheinigt, dass die Firma

**Wuppermann Austria GmbH**  
**Gußstahlwerkstraße 23**  
**8750 Judenburg, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in  
Übereinstimmung mit der

**ÖNORM EN ISO 3834-3**  
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **02.07.2024**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:

**HF Schweißen für Rohrstraße (RPA 1)**  
**Laserschweißen für Profilstraße (PFA 2)**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **16.06.2027**

Zertifikat Nr.: **HZ-00381-24-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!  
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die  
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

12.08.2024

DATUM

  
Wittmann Gerald Dipl.-  
Wirt.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

rification

**TÜV AUSTRIA**  
**GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien



**Checkliste zu Zertifikat Nr. HZ-00381-24-FOE**  
**checklist to certificate no.: HZ-00381-24-FOE**



**TÜV AUSTRIA GMBH**  
**Zertifizierungsstelle**

**Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“**  
**gemäß ÖNORM EN ISO 3834-3**

*proof of conformance with “quality requirements for welding” according to EN ISO 3834-3*

Qualitätssicherungshandbuch Schweißen (PB LP 4-03) der Fa. Wuppermann Austria GmbH Rev 01 vom 24.06.2024

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung / <i>review of requirements and technical review:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 2
Untervergabe von Aufträgen / <i>sub-contracting of orders:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 3
Schweißtechnisches Personal / <i>welding personnel:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 4
Personal für die Überwachung und Prüfung / <i>personnel for monitoring and review:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 5
Einrichtungen / <i>equipment:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 6
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten / <i>welding and related activities:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 7
Schweißzusätze / <i>welding consumables:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 8
Lagerung der Grundwerkstoffe / <i>storage of parent materials:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 9
Wärmenachbehandlung / <i>post-weld heat treatment:</i>	Nicht zutreffend
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen / <i>inspection and testing related to the welding:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 10
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen / <i>non-conformance and corrective actions:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 11
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen / <i>calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 12
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit / <i>identification and traceability:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 13 Etikett mit Ring- bzw. Bundnummer und Barcode
Qualitätsberichte / <i>quality records:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 14
Zusätzliche Hinweise siehe:	Keine

Leonding, 12.08.2024

Zertifizierungsstelle der  
TÜV AUSTRIA GMBH  
  
Dipl.-Ing. Gerald Wittmann  
Zertifizierungsbeauftragter  
*Certification responsible*