



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
bescheinigt, dass die Firma

Wuppermann Austria Ges.mbH
Gussstahlwerkstraße 23
8750 Judenburg, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-3
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **17.06.2021**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
HF Schweißen für Rohrstraße (RPA 1)

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **16.06.2024**

Zertifikat Nr.: **HZ-00381-21-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

30.06.2021

DATUM

Wittmann, Gerald
Dipl.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

ification

**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Checkliste zu Zertifikat Nr. HZ-00381-21-FOE checklist to certificate no.: HZ-00381-21-FOE



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Zertifizierungsstelle

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-3

proof of conformance with “quality requirements for welding” according to EN ISO 3834-3

Qualitätssicherungshandbuch Schweißen (PB LP 4-02) der Fa. Wuppermann Austria GmbH Rev 02 vom 17.06.2021

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung / <i>review of requirements and technical review:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 2
Untervergabe von Aufträgen / <i>sub-contracting of orders:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 3
Schweißtechnisches Personal / <i>welding personnel:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 4
Personal für die Überwachung und Prüfung / <i>personnel for monitoring and review:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 5
Einrichtungen / <i>equipment:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 6
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten / <i>welding and related activities:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 7
Schweißzusätze / <i>welding consumables:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 8
Lagerung der Grundwerkstoffe / <i>storage of parent materials:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 9
Wärmenachbehandlung / <i>post-weld heat treatment:</i>	Nicht zutreffend
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen / <i>inspection and testing related to the welding:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 10
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen / <i>non-conformance and corrective actions:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 11
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen / <i>calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 12
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit / <i>identification and traceability:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 13 Etikett mit Ring- bzw. Bundesnummer und Barcode
Qualitätsberichte / <i>quality records:</i>	QSHB Fa. Wuppermann Austria GmbH Kapitel 14
Zusätzliche Hinweise siehe:	Keine

Leonding, 30.06.2021

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Dipl. Ing. Gerald WITTMANN
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

