



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH
bescheinigt, dass die Firma

Wuppermann Metalltechnik GmbH
Großalmstraße 7
4813 Altmünster, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-3
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **06.05.2024**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
**Herstellung von geschweißten Präzisionsstahlrohren,
Schweißkomponenten aus Rohr- und Blech**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **23.05.2027**

Zertifikat Nr.: **HZ-00079-24-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

Leonding

ORT

12.06.2024

DATUM


Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Checkliste zu Zertifikat Nr. HZ-00079-24-FOE Checklist to certificate no.: HZ-00079-24-FOE



Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-3

proof of conformance with "quality requirements for welding" according to EN ISO 3834-3

Hyperlink WMt QMS – Dokumentenlenkung Verteilermatrix der Fa. Wuppermann aktuelle Revisionen mit
Stand Mai 2024 sowie mitgeltender Prozessbeschreibung Wuppermann Metalltechnik (WMt)
Schweißen Rev 03 vom 16.05.2024

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung / <i>review of requirements and technical review:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 02
Untervergabe von Aufträgen / <i>sub-contracting of orders:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 03
Schweißtechnisches Personal / <i>welding personnel:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 04
Personal für die Überwachung und Prüfung / <i>personnel for monitoring and review:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 05
Einrichtungen / <i>equipment:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 06
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten / <i>welding and related activities:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 07
Schweißzusätze / <i>welding consumables:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 08
Lagerung der Grundwerkstoffe / <i>storage of parent materials:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 09
Wärmenachbehandlung / <i>post-weld heat treatment:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 10
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen / <i>inspection and testing related to the welding:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 11
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen / <i>non-conformance and corrective actions:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 12
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen / <i>calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 13
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit / <i>identification and traceability:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 14
Qualitätsberichte / <i>quality records:</i>	Prozessbeschreibung WMt Schweißen Rev 03 – Kap. 15
Zusätzliche Hinweise siehe: <i>additional information see:</i>	Keine

Leonding, 12.06.2024

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH

Dipl. Ing. Alexander MASTNAK
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible